

- Verlängern Sie die Bearbeitungszeit
- Exothermic geformte Produkte können dicker gegossen werden

Füllstoff Fillite 355

Diese keramischen Mikrokugeln werden verwendet, um die Dichte von Harzen und anderen Gussmaterialien zu reduzieren. Dieses Mikrogranulat kann in Polyurethan, Silikon, Epoxidharz, Polyester, Gips, Beton, Zement und ähnlichen Produkten verwendet werden.

Technische Daten

Schmelzpunkt: 1200–1350 °C

Schüttdichte: 350-480 g/L

Typische Partikelgröße: 5–355 µm

Durchschnittliche Partikelgröße: 106–150 µm

Farbe: Grau

Druckfestigkeit: 1500–3000 psi

Chemische Zusammensetzung

SiO₂ 55 – 65 %

Al₂O₃ 27 - 33 %

Fe₂O₃ ≤ 6 %

CO₂ (Gehalt in den Kugeln) 70 %

N₂ (Gehalt in den Kugeln) 30 %

Glühverlust (1000 °C) ≤ 2 %

Verarbeitung

Die gewünschte und mögliche Menge dieses Mikrogranulats, die hinzugefügt werden kann, ist je nach Material und gewünschtem Zweck unterschiedlich.

Bei Polyurethan können Sie das folgende Mischungsverhältnis Polyol : Iso : Fillite = 1 : 1 : 1 nach Gewicht verwenden. Bei diesem Mischungsverhältnis beträgt das Gewicht des Produkts 75 % dessen, was ein Guss ohne Füllstoff gewogen hätte.

Bei höheren Füllstoffanteilen wird das Produkt zähflüssiger und bei noch höherem Füllstoffanteil erhält man sogar eine Paste.

Bitte beachten Sie: Es empfiehlt sich, die Kugeln gut zu vermischen, jedoch nicht zu lange, da sie sonst weiter brechen und die Dichte der Mischung nicht mehr wirksam reduzieren.

Spezielle Anweisungen

Nicht zu lange und nicht zu intensiv mischen, sonst wird der Füllstoff zerstört.

Haltbarkeit

Bei trockener Lagerung unbegrenzt haltbar.